



Alles

aus einer



Hand

Laser & Stanzen, Abkanten, Mechanische Bearbeitung,  
Verbindungstechnik, Schweißen, Oberflächentechnik, Messtechnik

## „Alles aus einer Hand“

Unter dem Motto „Alles aus einer Hand“ bieten wir Ihnen individuelle Komplettlösungen von der Planung bis zur Serienproduktion. Alle Produktionsschritte bis hin zur Oberflächenbehandlung und Montage erfolgen direkt in unserem Betrieb. Für Sie bedeutet das: nur ein Ansprechpartner, verkürzte Kommunikationswege, verringerte Logistikkosten und hocheffiziente Produktionsabläufe.

### 1 gemeinsam entwickeln

Bei der Planung und Konstruktion einzelner Bauteile oder ganzer Fertigungsgruppen macht sich unser Know-how bezahlt: Erfahrene Techniker beraten und begleiten Sie vom ersten Bleistiftstrich an. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln sie individuell optimierte Lösungen. Um den permanenten Datenaustausch möglichst einfach zu halten, verwenden wir verschiedene CAD-Systeme wie Solid Works 3D, Inventor 3D oder AutoCad.

### 2 evaluieren und testen

Im nächsten Schritt erhalten Sie ein seriennahes Muster oder einen Prototyp – zum Angreifen, Anschauen, Ausprobieren. Nach der sorgfältigen Evaluierung und eventuell letzten Feinjustierungen wird das Produkt von Ihnen zur Serienfertigung freigegeben.

### 3 auf die Plätze, fertig, losfertigen!

Nun kommt unsere Hochleistungstechnologie zum Einsatz: Am Anfang der flexiblen Fertigungskette mit CNC-gestützten Maschinen und integriertem Qualitätssicherungssystem steht eines der größten vollautomatisierten Hochregallager in ganz Europa: Mit 840 Stellplätzen, bis zu 2.500t Blech gefüllt, versorgt es die Laser- und Kombimaschinen mit den entsprechenden Blechen. Dann wird gestanzt, gelasert, gekantet, geschweißt und gefräst, wie es das Kundenherz begehrt.

### 4 Oberflächenbehandlung – auf das Finish kommt es an

In der hochmodernen 4-Zonen-Pulverbeschichtungs- und Lackieranlage können Teile aus Stahl, Niro, Aluminium und auch Kunststoff mit bis zu einer Größe von 3.000 x 1.500 x 700 mm maschinell oberflächenbehandelt werden. Noch größere oder komplexere Teile werden von Hand nachbearbeitet.

### 5 Montage – das Ganze ist mehr als die Summe aller Teile

Die variabel gestaltbare Montagelinie mit flexiblen Arbeitsbereichen wird je nach Baugruppe individuell konfiguriert und optimiert. Neben den verschiedenen Schweißtechniken kommen auch Toxen, Einpressen/Aufschweißen von Bolzen, Muttern, Blindnietmuttern, Nieten und Verdrillen zum Einsatz. Besonders hervorzuheben ist die Aluminium-Schweißkompetenz von system7 metal technology.

### 6 Nette Extras

Hochqualifizierte Mitarbeiter und ein Maschinenpark der neuesten Generation sorgen für ein optimales Zusammenspiel von Mensch und Technik. 40 Jahre Erfahrung in der Branche bedeuten ein umfassendes Know-how, wie es nur selten anzutreffen ist. Unser zentraler Standort in Oberweis bei Gmunden bietet einen entscheidenden Logistikvorteil. Die Zertifizierung durch die Europäische Luftfahrtbehörde EASA nach Part 21 sowie die Zertifizierung zum Schweißen von Schienenfahrzeugen machen system7 metal technology zu einem wichtigen Zulieferer in den Bereichen Bahn und Luftfahrt.

system7 metal technology ist Ihr starker Partner,  
wenn's ums Blech geht. Aus Stahl, Edelstahl und Aluminium  
produzieren wir sowohl einbaufertige Komponenten als auch  
komplette Zusammenbauten.

# Ein starker Partner

- zertifiziert für Bahn & Luftfahrt
- modernster Maschinenpark
- hochqualifizierte Mitarbeiter
- 40 Jahre Know-how
- integriertes Qualitätssicherungssystem
- zentraler Standort Oberweis/OÖ



## Laser & Stanzen

Ob dick oder dünn, unsere Laser schneiden Blech wie Butter.  
Bestückt werden sie alle von einem der größten vollautomatischen  
Hochregallager Europas. 2.500 Tonnen Blech warten hier auf ihre  
Weiterverarbeitung, z.B. in der neuen 8KW-Fiberlaseranlage.



### LASERSCHNEIDEN

in mm

max. Blechgröße	3.000 x 1.500
Blechstärke Stahl bis	20
Blechstärke Aluminium und Niro bis	12

### LASER-STANZ KOMBI

max. Blechgröße	3.000 x 1.500
-----------------	---------------

#### Blechstärken Laser

Stahl bis	8
Rostfreier Stahl bis	6
Aluminium bis	6

#### Blechstärken Stanzen

Stahl bis	4
Rostfreier Stahl bis	4
Aluminium bis	5

Umformungen wie Senkungen, Gewinde, Durchzüge, Brücken, Noppen, Scharniere,  
Gravieren, Körnen, Signieren



## Abkanten

Was wäre ein Blech ohne Ecken und Kanten? Jedenfalls keine brauchbare Komponente und schon gar keine Baugruppe. Bei system7 metal technology sorgen neun CNC-gesteuerte Abkantpressen für den richtigen Winkel – egal ob Einzelstück, Klein- oder Großserie...



### Kantroboter Trumpf Bendmaster

in mm

höchste Präzision für komplizierte Kanteile

Elektronik- und Fahrzeugbau

Abkantlänge max.

3.000

Blechstärke je nach Länge max.

10

### AMADA HG-ATC

hydraulische Abkantpresse

mit automatischem Werkzeugwechsler

ideal für kleine Losgrößen und hohe Teilevielfalt

Abkantlänge max.

3.000

Blechstärke je nach Länge max.

10



## Mechanische Bearbeitung

Unsere drei neuen Hochleistungs-Metallbearbeitungszentren mit 3 bzw. 5 Achsen ermöglichen effiziente Metallbearbeitung in höchster Präzision. Sie fertigen hochkomplexe Werkstücke mit hoher Geschwindigkeit und kontinuierlich hoher Bauteilgenauigkeit.



### DMC 100 U duoBlock

5-Achs-Bearbeitungszentrum max. Tischbeladung	2 t
Spindeldrehzahl	12.000 U/min
Verfahrwege	
X-Achse	1.000 mm
Y-Achse	1.250 mm
Z-Achse	1.000 mm

### ALZMETALL GS800

5-Achs-Bearbeitungszentrum max. Tischbeladung	500 kg
Spindeldrehzahl	18.000 U/min
Verfahrwege	
X-Achse	650 mm
Y-Achse	650 mm
Z-Achse	550 mm

### DMC 1035 V Ecoline

3-Achs-Bearbeitungszentrum max. Tischbeladung	1 t
Spindeldrehzahl	12.000 U/min
Verfahrwege	
X-Achse	1.035 mm
Y-Achse	560 mm
Z-Achse	510 mm



## Verbindungstechnik

Weil im Blech-Business niet- und nagelfest einfach nicht reicht,  
kommen bei system7 metal technology eben Bolzen, Büchsen und  
Hülsen zum Zug...



### CNC-gesteuerte Einpressautomaten

für punktgenaues Einsetzen von Bolzen, Büchsen und Hülsen

### CNC-gesteuertes Bolzenschweißgerät

max. Gewindegröße

M8x50

max. Werkstückgröße

1500 mm x 2700 mm



## Schweißen

system7 metal technology verfügt über geballte Schweißkompetenz: Stahl, Edelstahl und auch Aluminium werden bei uns je nach Bedarf von Robotern oder auch manuell geschweißt. Zur Auswahl stehen die Schweißverfahren MAG, MIG, WIG, WIG Kaltdraht oder MIG Löten. Die Zertifizierung nach DIN EN 15085-2 CL1 ermöglicht uns auch das Schweißen statisch beanspruchter Bauteile im Schienenfahrzeugbereich.



### Roboterschweißen

Alu, Stahl, Edelstahl

max. Werkstückgröße

2.000 mm x 1.200 mm x 800 mm

max. Gewicht

800 kg

### manuelles Schweißen

Alu, Stahl, Niro, Rohre

Stahl Dünn- und Dickbleche

Stahl-Alu-Zink Beschichtung

### Hywema-Hub-Drehvorrichtung

Typ

HDV-DUO/HDVD050-100A3

Tragfähigkeit

5.000 kg

Drehmoment

10.000 Nm

max. Bauteillänge

7,0 m





## Oberflächentechnik

Es ist nicht alles Gold, was glänzt... oft ist es auch „nur“ Blech. Egal ob glänzend oder doch lieber matt, pulverbeschichtet oder lackiert – unsere moderne 4-Zonen-Anlage macht es möglich und gibt jedem Stück den letzten Schliff. Übergroße oder komplexe Teile werden sorgfältig von Hand nachbearbeitet.



### Pulverbeschichtung und Lackierung

Materialien Stahl, Niro, Aluminium, Kunststoffe jeglicher Art

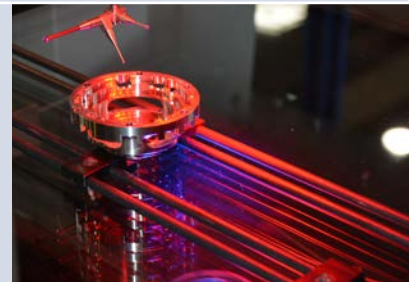
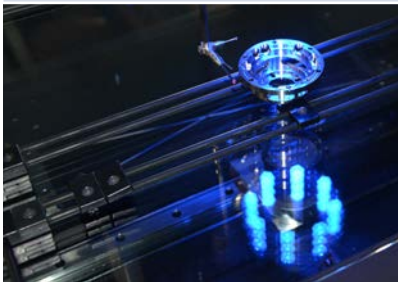
max. Größe

3.000 x 1.500 x 700 mm



## Messtechnik

**Qualität braucht Kontrolle. Und wenn sich Präzision im Mikrometerbereich abspielt, müssen die entsprechenden Maschinen ans Werk: Mit den Zeiss Messgeräten der neuesten Generation werden in der system7-Messtechnik eigene Teile aber auch externe Produkte genau gescannt, geprüft und dokumentiert.**



### **Zeiss Contura Koordinatenmessgerät**

3D-Koordinatenmessungen (Maß, Form und Lage)

max. Bauteilgröße	1.000 x 1.200 x 600 mm
max. Beladegewicht	1.200 kg
Messgenauigkeit	1,7 $\mu$ +L/350

### **Zeiss O-Inspect Multisensorikmessgerät**

3D-Multisensorik- inkl. Freiformmessungen

max. Bauteilgröße	500 x 400 x 300 mm
max. Beladegewicht	25 kg
Messgenauigkeit Optik	1,6 $\mu$ +L/250
Messgenauigkeit Tastsystem	1,9 $\mu$ +L/250

### **weitere Messungen**

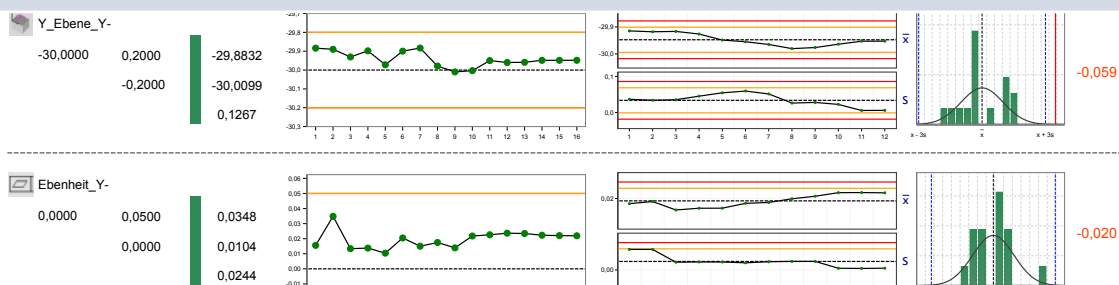
Oberflächenrauheitsmessungen

Schichtdickenmessungen

Schweißnahtprüfungen (bis Stufe VT1 intern/darüber mit externem Partner)

# Qualitätssicherung

system7 metal technology verfügt über ein hochentwickeltes integriertes Qualitätsmanagementsystem. Jeder einzelne Schritt in der Prozesskette wird von ständigen Qualitätskontrollen begleitet und sämtliche Produkte einer umfassenden Endkontrolle unterzogen. So kann die Einhaltung der Kundenanforderungen in jeder Bearbeitungsstufe sichergestellt werden.



Selbstverständlich sind alle Prozesse zugelassen und werden regelmäßig überprüft und verbessert. So erfüllt system7 metal technology alle Anforderungen an eine moderne Qualitätssicherung am neuesten Stand der Technik. Umfassende Zertifizierungen und spezielle Zulassungen in den sensiblen Bereichen der Luftfahrt und des Schienenverkehrs dokumentieren diese hohen Qualitätsstandards.

## EASA-zertifizierter Zulieferer für die Luftfahrt

Der in den letzten Jahren massiv aufgestockte Maschinenpark, ein hochentwickeltes Qualitätssicherungssystem und entsprechende Zertifizierungen machen system7 auch in der Luftfahrt zu einem starken Partner: Produziert werden Komponenten sowohl für die Struktur als auch die Inneneinrichtung von Flugzeugen. Insbesondere sind das oberflächenbehandelte Blechkonstruktionen und Frästeile sowie komplette Baugruppen. Neueste Fertigungstechnologien und Verfahrenstechniken garantieren dabei höchste Qualität und die Einhaltung engster Toleranzen.

Als einer von nur 20 österreichischen Produktionsbetrieben erhielt system7 metal technology nach einem umfangreichen Zertifizierungsprozess Anfang 2017 die Zulassung durch die Europäische Luftfahrtbehörde EASA nach Part 21G (POA). Somit können die in Oberweis produzierten Komponenten mit einer speziellen Konformitätsbescheinigung (Form 1) ausgeliefert werden, was eine wesentliche Erleichterung in der folgenden Lieferkette bedeutet.



## Kompetenz im Schienenverkehr

Auch im Bereich des Schienenverkehrs verfügt system7 metal technology über einschlägige Zulassungen und Zertifikate. Unter anderem fertigt system7 Rahmenteile für Eisenbahnfahrzeuge jeglicher Art, Elektrokästen für Nahverkehrszüge und Komponenten für diverse Eisenbahnfahrzeug-Hersteller.

Im Bereich der Innenraumausstattung von Schienenfahrzeugen kooperiert system7 metal technology mit den Vertriebs-, Konstruktions- und Design-Profis von intirio. So entstehen individuelle Systemlösungen für z.B. Gepäckablagen, Deckensysteme, Trennwände und Verkleidungen.

Außerdem ist system7 metal technology wichtiger Zulieferer von Komponenten für die innovativen Lösungen der Partnerfirma system7 rail support.

## Umfassende Zertifizierung

system7 metal technology ist ein durch die Europäische Luftfahrtbehörde EASA nach Part 21 zugelassener Zulieferer im Luftfahrtbereich.

Im Bereich des Schienenverkehrs erlaubt die Zertifizierung nach DIN EN 15085-2 CL1 das Schweißen von Schienenfahrzeugen, Klebearbeiten nach DIN 6701-2:2015 erfolgen in Kooperation mit der system7 rail support GmbH.

Weiters verfügt system7 metal technology über Zertifizierungen nach ISO 9001, 14001 sowie 3834-2 und entspricht der EN 1090-1 zur Fertigung tragender Stahl- und Aluminiumbauteile.

- ISO 9001:2008
- ISO 14001:2008
- EN ISO 3834-2
- DIN EN 15085 CL1
- EN 1090-1
- EASA Part 21
- DIN 6701-2:2015 in Kooperation mit system7 rail support GmbH
- IGP-Zertifikat für die Anwendung hochwetterfester Fassadenpulver
- Austria Gütezeichen



Gewerbegebiet Süd 10, 4664 Oberweis, AUSTRIA

Telefon: +43 (0) 7613 / 20402-0

Fax: +43 (0) 7613 / 20402-333

Mail: [office@s7-mt.com](mailto:office@s7-mt.com)

[www.s7-metaltechnology.com](http://www.s7-metaltechnology.com)

St.Nr.: 189/3428

UID-Nr.: ATU66925303

Firmenbuch: FN 373256 g

